

## КОМПЛЕКСНАЯ ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ МОЛОКА

Производительность: 1000-1500 л/смена

### Общее описание

Фирма TESSA предлагает комплексный молочный завод по переработке 1000-1500 литров молока в смену. Конечным продуктом является пастеризованное нормализованное по жиру молоко.

Все оборудование выполнено из пищевой нержавеющей стали по европейским стандартам пищевого оборудования DIN и американским стандартам 3A .

Предоставляется гарантия на 1 год.

### Описание процесса

Молоко при помощи насоса подается в емкость приема, снабженную системой охлаждения и системой нагрева.

Емкость предназначена для приема молока, его охлаждения, а также для мягкой пастеризации молока.

Обработка молока начинается с процесса пастеризации.

Если Заказчик приобретает дополнительно гомогенизатор, в процессе пастеризации молоко может гомогенизироваться.

Пастеризованное молоко упаковываются в полиэтиленовые пакеты (0,5, и 1 л), которые формируются автоматически из рулона, установленного на заливочно-упаковочном агрегате.

### Технические данные

Производительность:	1000-1500 л/смена
---------------------	-------------------

Продолжительность смены:	9 часов
Сырье:	цельное молоко
Готовая продукция:	пастеризованное молоко
Охлаждение молока	проточная вода <i>опция:</i> ледяная вода
Упаковка:	полиэтиленовые пакеты 0,5 и 1 л
Площадь рабочего помещения:	70-80 кв.м.
Обслуживающий персонал:	2-3 чел.
Электроэнергия:	380 В, 50 Гц, 16 кВт
Сжатый воздух:	6 атм.
Сроки хранения:	5-7 дней при +4°С

### Перечень оборудования

1.	Насос приема молока 3000 л/ч	1 шт.
2.	Фильтр молочный	1 шт.
3.	Емкость приема, пастеризации и ферментации молока - объем – 800 л - автомешалка с вариатором скорости	1 шт.
4.	Пластинчатый теплообменник двухступенчатый - нагрев (горячая вода) - охлаждение (проточная вода или ледяная вода)	1 компл.
5.	Котел горячей воды - производительность – 45.000 ккал/час - горелка – на дизельном топливе или на газе - насос горячей воды	1 компл.
6.	Емкость балансовая для пастеризованного молока с рубашкой охлаждения и нагрева, 800 л	1 шт.
7.	Заливочно-упаковочный агрегат по розливу молока и кефира в полиэтиленовые пакеты, модель М-11 - производительность 1000-1200 упак./час - розлив по системе «Ультра-клин» - объем пакетов – 500-1000 мл - материал – пищевая нержавеющая сталь AISI-304	1 шт.
8.	Система молочных труб и заслонок	1 компл.
9.	Запасные части	1 компл.